

## Série Hunter

Chave de Torque

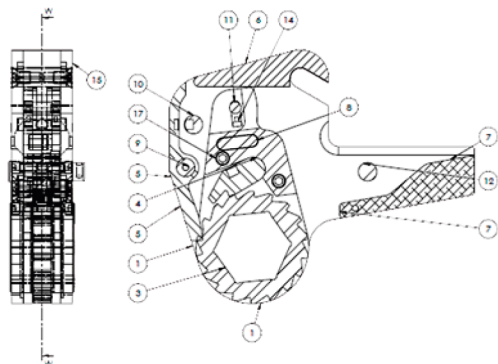
Sextavados vazados: 3/4" - 6.1/8"

Faixa de torque: 262N.m - 43.100Nm

Máxima pressão de trabalho: 700Bar



\* HNT-4CT-5 | SEXT. 55,00

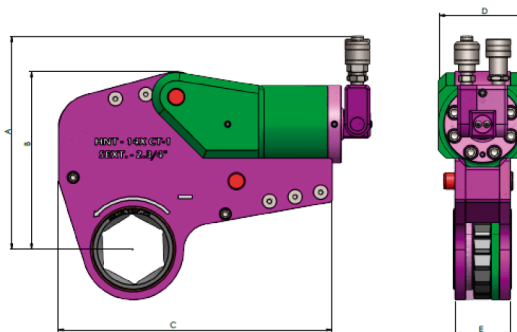


### PARTES E MATERIAIS

1. Lateral Externa
2. Lateral Interna
3. Catraca sextavada vazada de perfil baixo
4. Impulsor
5. Trava de Retorno
6. Espaçador Superior
7. Espaçador Inferior
8. Chaveta da Lateral Interna
9. Pino de Articulação da Trava de Retorno
10. Pino da Mola da Trava de Retorno
11. Pino do Retorno
12. Pino Inferior
13. Bucha de Bronze
14. Base da Mola do Pino de Retorno
15. Lateral Externa em aço de alta resistência
16. Lateral Interna Esquerda
17. Parafuso Allen C/Cabeça 3/8"-24 UNF x 3/4"
18. Parafuso Allen C/Cabeça 5/16"-18 UNF x 3/4"
19. Parafuso Allen Cabeça Chata 5/16"-18 UNC x 3/4"

### RECOMENDAÇÕES DE SEGURANÇA

- Busque reação paralela e total na máquina.
- Dimensione a máquina com uma margem de segurança de 20%.
- Nunca exceda a pressão máxima de trabalho.
- Mantenha as mãos longe das áreas de reação.
- Não utilize chaves para apertar os engates rápidos.
- Suspenda imediatamente o uso em caso de avaria.



Modelo	Torque Mínimo	Torque Máximo	Faixa de Cartuchos		R (IN)		Principais Dimensões (mm)						Peso (Kg)
	N.m	N.m	Mín (mm)/(pol)	Mín (mm)/(pol)	De	À	A	B	C	D	E	Hnt	Ct
HNT-2	339	2376	19 / 3/4"	60 / 2.3 / 8"	1.00	1.73	1.73	101	185	50	32	2.0	2.5
HNT-4	618	4325	34 / 1.5 / 16"	80 / 3.1 / 8"	1.30	2.30	2.30	136	250	66	40	4.5	4.8
HNT-8	1686	11800	50 / 2"	100 / 3.7 / 8"	1.74	2.87	2.87	172	305	82	53	8.0	12.0
HNT-14	2571	18000	70 / 2.3 / 4"	120 / 4.5 / 8"	2.30	3.44	3.44	204	360	99	62	13.5	20.0
HNT-18	3429	24000	75 / 2.15 / 16"	155 / 6.1 / 8"	2.54	4.39	4.39	222	380	114	73	18.0	30.0
HNT-30	6157	43100	90 / 3.1 / 2"	155 / 6.1 / 8"	2.98	4.49	4.49	272	430	132	83	23.5	44.5

## Conversão de Torque Hunter

<b>PRESSÃO</b>	<b>HNT- 2</b>	<b>HNT- 4</b>	<b>HNT-8</b>	<b>HNT-14</b>	<b>HNT-18</b>	<b>HNT-30</b>
<b>BAR</b>	<b>N.M</b>	<b>N.M</b>	<b>N.M</b>	<b>N.M</b>	<b>N.M</b>	<b>N.M</b>
100	339	618	1686	2571	3429	6157
110	373	680	1854	2829	3771	6773
124	421	766	2090	3189	4251	7635
138	468	853	2326	3549	4731	8497
152	516	939	2562	3909	5211	9359
166	563	1026	2798	4269	5691	10221
179	608	1106	3017	4603	6137	11021
193	655	1192	3253	4963	6617	11883
207	703	1279	3489	5323	7097	12745
221	750	1365	3725	5683	7577	13607
235	798	1452	3961	6043	8057	14469
248	842	1532	4181	6377	8503	15270
262	889	1619	4417	6737	8983	16132
276	937	1705	4653	7097	9463	16994
290	984	1792	4889	7457	9943	17856
304	1032	1878	5125	7817	10423	18718
317	1076	1959	5344	8151	10869	19518
331	1124	2045	5580	8511	11349	20380
345	1171	2132	5816	8871	11829	21242
359	1219	2218	6052	9231	12309	22104
373	1266	2305	6288	9591	12789	22966
386	1310	2385	6507	9926	13234	23767
400	1358	2471	6743	10286	13714	24629
414	1405	2558	6979	10646	14194	25491
428	1453	2644	7215	11006	14674	26353
442	1500	2731	7451	11366	15154	27215
455	1544	2811	7670	11700	15600	28015
469	1592	2898	7906	12060	16080	28877
483	1639	2984	8142	12420	16560	29739
497	1687	3071	8378	12780	17040	30601
511	1734	3157	8614	13140	17520	31463
524	1779	3238	8833	13474	17966	32263
538	1826	3324	9069	13834	18446	33125
552	1874	3411	9305	14194	18926	33987
566	1921	3497	9541	14554	19406	34849
580	1969	3584	9777	14914	19886	35711
593	2013	3664	9996	15249	20331	36512
607	2060	3716	10232	15609	20811	37374
621	2108	3837	10468	16969	21291	38236
635	2155	3923	10704	16329	21771	39098
649	2203	4010	10940	16689	22251	39960
662	2247	4090	11159	17023	22697	40760
676	2295	4177	11395	17383	23177	41622
690	2342	4263	11631	17743	23657	42484
700	2376	4325	11800	18000	24000	43100

# Link para Hunter

## Informações para dimensionamento dos cartuchos sextavados vazados para chaves modelo Hunter.

■ Para selecionar o link adequado, realize uma análise dimensional detalhada do seu equipamento, garantindo que a chave se ajuste corretamente ao local desejado.

### HNT-2

Link	Raio (pol)	Dimensões dos Sextavados Vazados			
		De	imperial e métrico	Até	
HNT-2CT-1	1.00	3/4"	19	1.1/8"	27
HNT-2CT-2	1.08	1.3/16"	30	1.1/4"	32
HNT-2CT-3	1.18	1.5/16"	34	1.7/16"	36
HNT-2CT-4	1.29	1.1/2"	38	1.5/8"	41
HNT-2CT-5	1.40	1.3/4"	44	1.13/16"	46
HNT-2CT-6	1.51	1.7/8"	49	2"	50
HNT-2CT-7	1.62			2.3/16"	55
HNT-2CT-8	1.73			2.3/8"	60

### HNT-4

Link	Raio (pol)	Dimensões dos Sextavados Vazados			
		De	imperial e métrico	Até	
HNT-4CT-1	1.30	1.5 / 16"	34	1.7/16"	36
HNT-4CT-2	1.41	1.1/2"	38	1.5/8"	41
HNT-4CT-3	1.52	1.3/4"	44	1.13/16"	46
HNT-4CT-4	1.63	1.7/8"	49	2"	50
HNT-4CT-5	1.74			2.3/16"	55
HNT-4CT-6	1.85			2.3/8"	60
HNT-4CT-7	1.96			2.9/16"	65
HNT-4CT-8	2.07			2.3/4"	70
HNT-4CT-9	2.18			2.15/16"	75
HNT-4CT-10	2.30			3.1/8"	80

### HNT-8

Link	Raio (pol)	Dimensões dos Sextavados Vazados	
		De	imperial e métrico Até
HNT-8CT-1	1.74	2"	50
HNT-8CT-2	1.85	2.3 / 16"	55
HNT-8CT-3	1.96	2.3 / 8"	60
HNT-8CT-4	2.07	2.9 / 16"	65
HNT-8CT-5	2.18	2.3 / 4"	70
HNT-8CT-6	2.30	2.15 / 16"	75
HNT-8CT-7	2.41	3.1 / 8"	80
HNT-8CT-8	2.53	3.3 / 8"	85
HNT-8CT-9	2.64	3.1 / 2"	90
HNT-8CT-10	2.76	3.3 / 4"	95
HNT-8CT-11	2.87	3.7 / 8"	100

### HNT-14

Link	Raio (pol)	Dimensões dos Sextavados Vazados	
		De	imperial e métrico Até
HNT-14CT-1	2.30	2.3 / 4"	70
HNT-14CT-2	2.41	2.15 / 16"	75
HNT-14CT-3	2.53	3.1 / 8"	80
HNT-14CT-4	2.64	3.3 / 8"	85
HNT-14CT-5	2.76	3.1 / 2"	90
HNT-14CT-6	2.87	3.3 / 4"	95
HNT-14CT-7	2.98	3.7 / 8"	100
HNT-14CT-8	3.10	4.1 / 8"	105
HNT-14CT-9	3.21	4.1 / 4"	110
HNT-14CT-10	3.44	4.5 / 8"	120

### HNT-18

Link	Raio (pol)	Dimensões dos Sextavados Vazados	
		De	imperial e métrico Até
HNT-18CT-1	2.54	2.15/16"	75
HNT-18CT-2	2.65	3.1 / 8"	80
HNT-18CT-3	2.88	3.1 / 2"	90
HNT-18CT-4	3.11	3.7 / 8"	100
HNT-18CT-5	3.34	4.1 / 4"	110
HNT-18CT-6	3.56	4.5 / 8"	120
HNT-18CT-7	3.78	5"	130
HNT-18CT-8	3.95	5.3 / 8"	135
HNT-18CT-9	4.17	5.3 / 4"	145
HNT-18CT-10	4.39	6.1 / 8"	155

### HNT-30

Link	Raio (pol)	Dimensões dos Sextavados Vazados	
		De	imperial e métrico Até
HNT-30CT-1	2.98	3.1 / 2"	90
HNT-30CT-2	3.21	3.7 / 8"	100
HNT-30CT-3	3.44	4.1 / 4"	110
HNT-30CT-4	3.67	4.5 / 8"	120
HNT-30CT-5	3.89	5"	130
HNT-30CT-6	4.05	5.3 / 8"	135
HNT-30CT-7	4.27	5.3 / 4"	145
HNT-30CT-8	4.49	6.1 / 8"	155

■ A coluna da direita mostra a máxima dimensão do sextavado vazado. Dimensões inferiores podem ser obtidas através de inserts, quando não há dificuldade de espaço entre as porcas.